

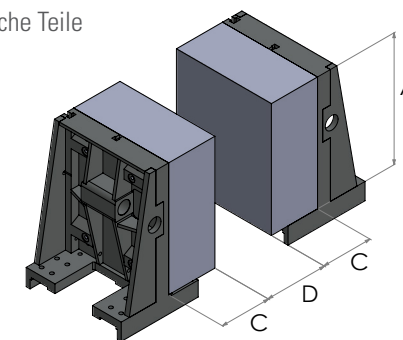
## TECHNISCHE DATEN

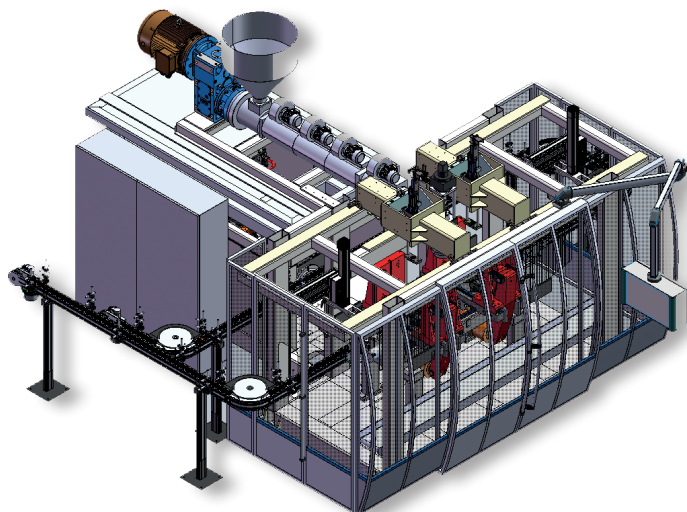
BLASMASCHINE	BBM	EB 2 (D)	EB 5 (D)	EB8 (D)	EB15 (D)		
Schließkraft	[kN]	50	100	140	240		
<b>SCHLIESSEINHEITEN</b>							
Formlänge (A) max.	[mm]	380	440	440	450		
Horizontalhub	[mm]	290	390/400	450/510	600/700		
Formtiefe (C)	[mm]	2x95	2x130	2x130	2x150		
Öffnungsweg (D)	[mm]	190	260	260	300		
<b>PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN</b>							
Flaschenfertigung	CD	2x120	2x120	4x100 (120)	5x110 (130)		
<b>EXTRUDER</b>							
Type IE	[L/D]	60/24	70/24	80/24	90/24	100/24	120/24
Antriebsleistung	[kW]	26	30	37	45	55	70
Durchsatz HDPE (max.)	[kg/h]	100	130	150	180	220	260
<b>HEAD/DIE DIAMETER</b>			<b>1-fold</b>	<b>2-fold</b>	<b>3-fold</b>	<b>4-fold</b>	<b>5-fold</b>
25	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Alle Daten sind unverbindliche Richtwerte und nur zur Information. Keine Haftung für Fehler. Änderungen vorbehalten.

## HAUPTMERKMALE

- Kostengünstige Ein- und Doppelstationenanlagen für Flaschen, Kanister und technische Teile
- Präzise Bewegungen – vom ersten Zyklus an
- Hochleistungsextruder für alle gängigen Polyolefine
- Extrusionsköpfe für gute Rundumverteilung und schnelle Farbwechsel
- BBM-/ Beckhoff-Bildschirmsteuerung
- Elektrisches Entnahmesystem mit Ausgabe nach rechts, links oder hinten
- Gut zugänglicher Produktions- und Wartungsbereich
- Geringe Wartungskosten
- Remote-Betrieb für Teleservice via Internet
- Optional: Mehrschicht, Nachkühlstationen, Sichtstreifen, IML, Schnellwechsellvorrichtungen, Automatisierung, proportionale Blas-/ Stützluft





## TECHNICAL DATA

BLOW MOULDER TYPE	BBM	EB 2 (D)	EB 5 (D)	EB8 (D)	EB15 (D)					
Clamping force	[kN]	50	100	140	240					
<b>CLAMPING UNIT</b>										
Mould length (A) max.	[mm]	380	440	440	450					
Horizontal-stroke	[mm]	290	390/400	450/510	600/700					
Mould depth (C)	[mm]	2x95	2x130	2x130	2x150					
Mould opening (D)	[mm]	190	260	260	300					
<b>BOTTLE PRODUCTION</b>										
Bottle production	CD	2x120	2x120	4x100 (120)	5x110 (130)					
<b>EXTRUDER</b>										
Type IE	[L/D]	60/24	70/24	80/24	90/24	100/24	120/24			
Drive power	[kW]	26	30	37	45	55	70			
Output HDPE	[kg/h]	100	130	150	180	220	260			
<b>HEAD/DIE DIAMETER</b>						<b>1-fold</b>	<b>2-fold</b>	<b>3-fold</b>	<b>4-fold</b>	<b>5-fold</b>
25	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓				
40	[mm]	✓	✓	✓	✓	✓				
80	[mm]	✓	✓	✓	✓					
100	[mm]	✓	✓	✓						
150	[mm]	✓	✓							

All data is for information and guidance purposes only. Errors and omissions excepted.

## MAIN FEATURES

- Economic single and double station extrusion blow moulding machines for bottles, jerry cans and technical parts
- Precise movement - right from the first cycle
- High-output extruders for all common polyolefines
- Extrusion heads for good surrounding distribution and quick colour change
- BBM-/ Beckhoff control system
- Electric take-out system with flexible article release
- Easy access to the production and maintenance area
- Low maintenance costs
- Remote control via internet
- Optional: multi-layer, post-cooling stations, view-stripe equipment, IML, quick change equipment, proportional control for profiled blow and support air

