

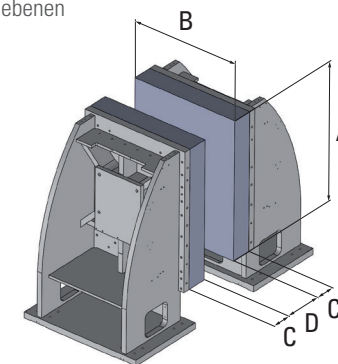
TECHNISCHE DATEN

BLASMASCHINE	BBM	250	1000	1800 (2000)	3500	6500
Schließkraft	[kN]	1000	1200	2000	3500	6500
SCHLIESSEINHEIT						
Formlänge (A) max.	[mm]	1700	2200	2400	3200	4450
Formbreite (B) max.	[mm]	1000	1450	1850	2200	2600
Formtiefe (C) (flexibel)	[mm]	2x410	2x300-590	2x500-890	2x600-1100	2x750-1350
PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN						
Teilegröße (max. Volumen)	[Liter]	250	1500	2500	3500	5000
EXTRUDER						
HX	[L/D]	70/36	90/36	100/36	130/36	150/36
Antriebsleistung	[kW]	96	155	181	235	303
Durchsatz HDPE (max.)	[kg/h]	350	550	650	850	1100
KOPFVOLUMEN						
Volumen (max.)	[Liter]	25	60	120	200	330

Alle Daten sind unverbindliche Richtwerte und nur zur Information. Keine Haftung für Fehler. Änderungen vorbehalten.

HAUPTMERKMALE

- Technische Teile, Fässer und Tanks bis 5000 Liter
- Dreistufiges hydraulisches Schließsystem (Bewegung/Kraft), Hybridsteuerung mit direktangetriebenen Servopumpen oder elektrische Schließbewegung
- Fahrbare oder feststehende Schließeinheit mit Akkukopf oder für kontinuierliche Extrusion
- Geregelte Bewegungen für Form, Wagen, Blasdorne, Wanddicke, PWDS
- Geringe Wartungskosten (kein Öl, Filter, Leckagen), kein Kühlenergiebedarf für Hydraulik
- Hochleistungsextruder mit großem L/D-Verhältnis für HDPE/HMPE zur schonenden Aufschmelzung und konstanten Materialförderung
- Hochleistungs-Extrusionsköpfe (kontinuierlich extrudierend oder Akku) – auch für HMPE
- BBM „BlowControl 2“ Bildschirmsteuerung mit Multi-Touch-Screen und Remote-Betrieb
- Proportionalsteuerung für Ausstoß, Blasluft und Formteilmbewegungen
- Schließkraftmessung und Einstellung direkt über den Bildschirm
- Optional: Automatisierung mit Roboterentnahme, Nachbearbeitung, Stanze, Nachkühlung, Mehrschicht, Sichtstreifen, PWDS (elektrisch oder hydraulisch), elektrische Düsenzentrung



BBM 250

BBM 1000 BBM 1800

BBM 3500 BBM 6500

BBM Maschinenbau und Vertriebs GmbH

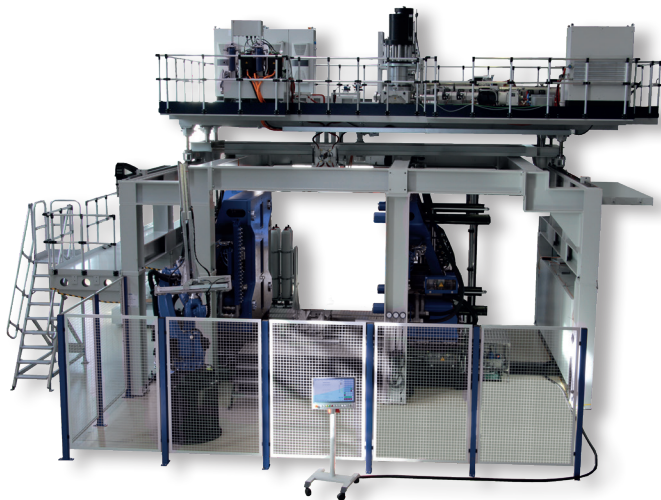
Dieselstr. 3 - 5
D-33449 Langenberg
Germany

Tel.: +49 (0) 52 48 82 38 - 0
Fax: +49 (0) 52 48 82 38 - 295

E-Mail: sales@bbm-germany.de
Web: www.bbm-germany.de

10/2019





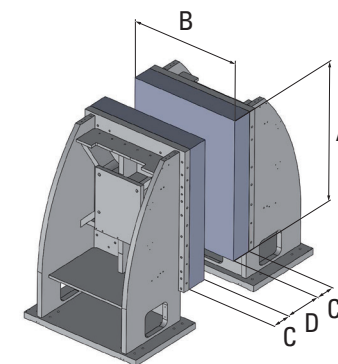
TECHNICAL DATA

BLOW MOULDER	BBM	250	1000	1800 (2000)	3500	6500
Clamping force	[kN]	1000	1200	2000	3500	6500
CLAMPING UNIT						
Mould length (A) max.	[mm]	1700	2200	2400	3200	4450
Mould width (B) max.	[mm]	1000	1450	1850	2200	2600
Mould depth (C) (flexible)	[mm]	2x410	2x300-590	2x500-890	2x600-1100	2x750-1350
PRODUCTION POSSIBILITIES						
Article (max. volume)	[Litre]	250	1500	2500	3500	5000
EXTRUDER						
HX	[L/D]	70/36	90/36	100/36	130/36	150/36
Drive power	[kW]	96	155	181	235	303
Output HDPE (max.)	[kg/h]	350	550	650	850	1100
HEAD VOLUME						
Volume (max.)	[Litre]	25	60	120	200	330

All data is for information and guidance purposes only. Errors and omissions excepted.

MAIN FEATURES

- Technical parts, drums and tanks up to 5000 litres
- Three-stage hydraulic clamping system (movement/force), hybrid control with directly driven servo pumps or electric clamping movement
- Moveable or fixed clamping system with accumulator head or for continuous extrusion
- Fully closed-loop movements for mould, carriage, blowpins, wall thickness, PWDS
- Low maintenance costs (no oil, filters, leakages), no cooling energy for hydraulics
- High-output extruders with a high L/D-ratio for HDPE/HMPE for smooth plastification and constant material feeding
- High-performance extrusion heads (continuous or accumulator) – also for HMPE
- BBM ‚BlowControl 2‘ with Multi-Touch Screen and Remote Control
- Proportional control for pushout, blow air and mould moving sections
- Clamping force measurement and adjustment directly at the operator panel
- Optional: automation with robot take-out, post-processing, punching unit, post-cooling, multi-cavity, multi-layer, view stripe, PWDS (electric or hydraulic), electric die centering



BBM 250

BBM 1000 BBM 1800

BBM 3500 BBM 6500

BBM Maschinenbau und Vertriebs GmbH

Dieselstr. 3 - 5
D-33449 Langenberg
Germany

Tel.: +49 (0) 52 48 82 38 - 0
Fax: +49 (0) 52 48 82 38 - 295

E-Mail: sales@bbm-germany.de
Web: www.bbm-germany.de