

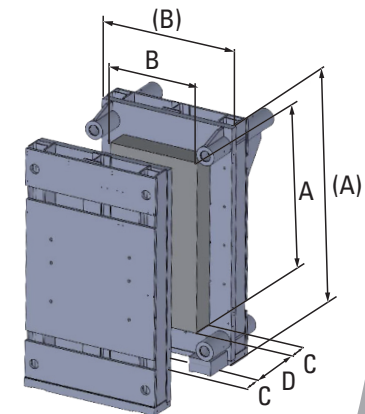
## TECHNISCHE DATEN

BLASMASCHINE	BBM	20	30	50	60	90	110	150
Schließkraft	[kN]	200	300	500	600	900	1100	1500
<b>SCHLIESSEINHEITEN</b>								
Formlänge (A) max.	[mm]	900 (1300)	900 (1300)	1000 (1300)	1000 (1300)	1700 (2000)	1800 (2000)	2700 (3000)
Formbreite (B) max.	[mm]	640 (1100)	640 (1100)	900 (1000)	900 (1000)	900 (1200)	1100 (1400)	1200 (1500)
Formtiefe (C)	[mm]	2x415	2x415	2x350	2x350	2x350(410)	2x410	2x500
Öffnungsweg (D)	[mm]	700	700	700	700	700 (800)	1000	1200
<b>PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN</b>								
Technische Teile		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verpackungen		-	30l	60l OT	120l OT	220l L-Ring	600l	1500l
<b>EXTRUDER</b>								
RHF	[L/D]	50/30	60/33	70/33	90/33	100/33	110/33	130/33
Antriebsleistung	[kW]	29	43	47	60	90	126	168
Durchsatz HDPE (max.)	[kg/h]	110	200	250	400	500	600	700
Durchsatz HMPE (max.)	[kg/h]	80	120	150	250	320	450	550
<b>MASSE UND GEWICHTE</b>								
Länge	[mm]	6000	6000	7000	7500	7500	8000	8500
Breite	[mm]	3200	3200	3500	3600	3800	4000	4200
Höhe	[mm]	5000	5000	5000	5000	5500	6000	6500
Gewicht	[t]	19	20	30	34	36	40	42

Alle Daten sind unverbindliche Richtwerte und nur zur Information. Keine Haftung für Fehler. Änderungen vorbehalten.

## HAUPTMERKMALE

- Kompakte elektrische Blasanlagen mit feststehender 3-Platten-Schließeinheit
- Akkukopf oder kontinuierliche Extrusion mit Schlauchzubringer
- Stabile Schließeinheit mit soliden Linearführungen und elektrischem Antrieb
- Einstellmöglichkeit für Formdickenausgleich und Schließkrafteinstellung über Bedieneinheit
- Mehr als 50 % Energieeinsparung gegenüber hydraulischen Maschinen
- Geringe Wartungskosten (kein Öl, Filter, Leckagen), kein Kühlenergiebedarf für Hydraulik
- Gut zugänglicher Produktions- und Wartungsbereich mit weit öffnenden Schutztüren
- BBM „BlowControl 2“ Bildschirmsteuerung mit Multi-Touch-Screen und Remote-Betrieb
- RHF-Hochleistungsextruder (kompakt mit Twin-Extruder Technologie) zur schonenden Aufschmelzung und konstanten Materialförderung auch bei anspruchsvollen Materialien
- Extruder mit Schneckenausbau nach hinten
- Extrusionsköpfe mit spez. Beschichtung (schnelle Farbwechsel, optimale Rundumverteilung)
- Optional: Roboterentnahme, Stanze, Nachkühlung, Nachbearbeitung, Sichtstreifen, Mehrschicht, Mehrfachköpfe, Ein-, Doppel- oder Vier-Stationenbetrieb möglich



**BBM Maschinenbau und Vertriebs GmbH**

Dieselstr. 3 - 5  
D-33449 Langenberg  
Germany

Tel.: +49 (0) 52 48 82 38 - 0  
Fax: +49 (0) 52 48 82 38 - 295

E-Mail: sales@bbm-germany.de  
Web: www.bbm-germany.de

10/2016

**BBM 20 - 150**